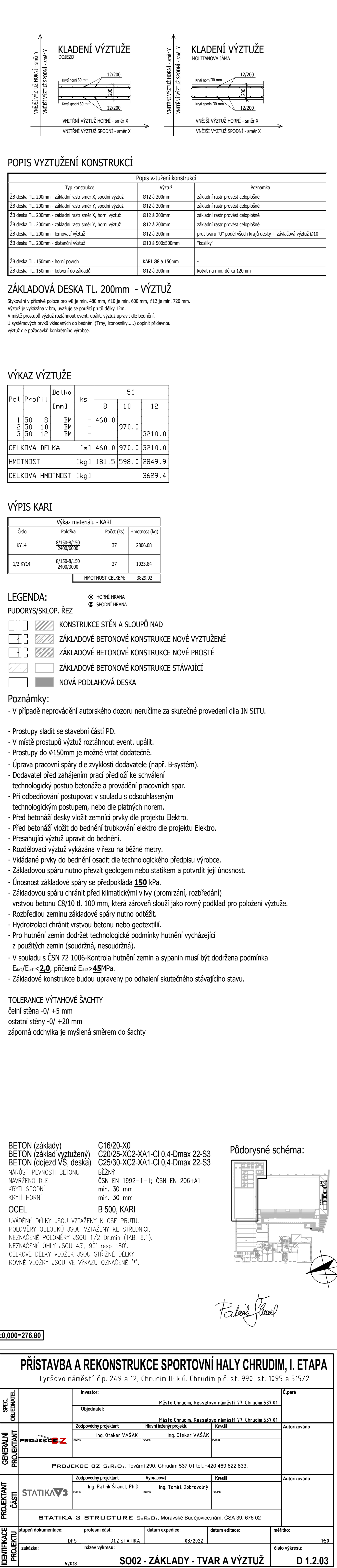
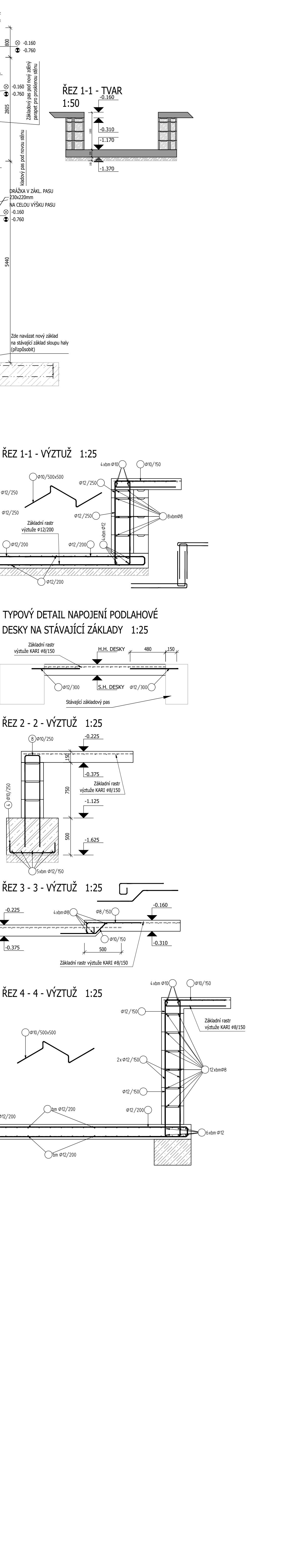


1:50



Popis vyztužení konstrukcí		
Typ konstrukce	Výztuž	Poznámka
Žs deska TL 200mm - základní sádr směr X, spodní výztuž	Ø12 2 200mm	základní sádr provést ceteroquo
Žs deska TL 200mm - základní sádr směr Y, spodní výztuž	Ø12 2 200mm	základní sádr provést ceteroquo
Žs deska TL 200mm - základní sádr směr X, horní výztuž	Ø12 2 200mm	základní sádr provést ceteroquo
Žs deska TL 200mm - základní sádr směr Y, horní výztuž	Ø12 2 200mm	základní sádr provést ceteroquo
Žs deska TL 200mm - nosová výztuž	Ø12 2 200mm	prot bazu "U" posad vzhled kraji desky a základová výztuž Ø10
Žs deska TL 200mm - distanční výztuž	Ø12 2 500x500mm	"kocčky"
Žs deska TL 150mm - horní proužky	KARI Ø8 2 150mm	-
Žs deska TL 150mm - kování do základu	KARI Ø8 2 150mm	kování na min. délku 120mm

ZÁKLADOVÁ DESKA TL. 200mm - VÝZTUŽ

Stykování v přízeňové poloze pro #8 je min. 480 mm, #10 je min. 600 mm, #12 je min. 720 mm.
Výztuž je vykládková v tm, uvažuje se použití prutu délky 12m.
V místě propustů výztuž roztáhnevent. upálit, výztuž upravit dle bednění.
U systémových prvků Wladánych od bednění (Tmy, izononiky.....) doplnit přídavnou výztuž dle požadavků konkrétního výrobce.

VÝKAZ VÝZTUŽE

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	50		
				8	10	12
1	50	8	BM	460.0		
2	50	10	BM		970.0	
3	50	12	BM			3210.0
CELKOVÁ DELKA [m]				460.0	970.0	3210.0
HMDTNOST [kg]				181.5	598.0	2849.9
CELKOVÁ HMDTNOST [kg]				3629.4		





VÝPIS KARI

Výkaz materiálu - KARJ			
Číslo	Položka	Počet (ks)	Hmotnosť (kg)
KY14	<u>8/150-8/150</u> 2400/6000	37	2806.08
1/2 KY14	<u>8/150-8/150</u> 2400/3000	27	1023.84
HMOTNOSŤ CELKEM:			3829.92

LEGENDA:

BLUBERGER, G. 1999. *Spodni Hrana*. SPODNI HRANA

 KON

- | | |
|---|--|
|  | ŽÁKLADOVÉ BETONOVÉ KONSTRUKCE NOVÉ VYZTUŽENÉ |
|  | ŽÁKLADOVÉ BETONOVÉ KONSTRUKCE NOVÉ PROSTÉ |
|  | ŽÁKLADOVÉ BETONOVÉ KONSTRUKCE STÁVAJÍCÍ |
|  | NOVÁ PODLAHOVÁ DESKA |

Poznámky:

- V případě neprovádění autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU.

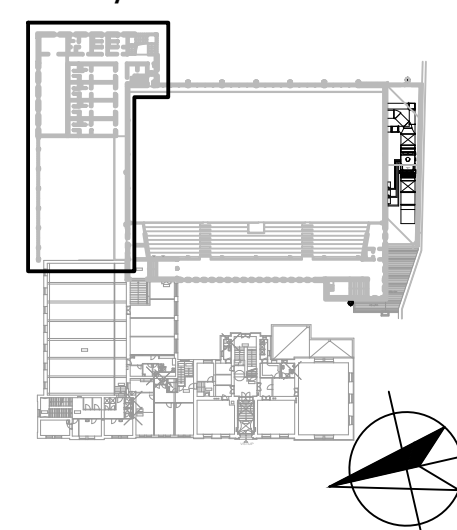
- Prostupky sádit se stavebními částmi PD.
- V místě prostupů výztuž rozřušovat event. uplást.
- Prostupy do $\varnothing 150\text{mm}$ je možné vrtat dodatečně.
- Úprava pracovní spáry dle vyžadostí dodavatele (např. B-systém).
- Dodavatel před zahájením prací předloží ke schválení technický postup betonáže a provádění prací spárov.
- Při obbedňování postupovat v souladu s odsouhlaseným technickým postupem, nebo dle platných norem.
- Před betonáží desky vložit zeminící prvky dle projektu Elektro.
- Před betonáží vložit do bednění trubkování elektro dle projektu Elektro.
- Přesahující výztuž upravit do bednění.
- Rozřezávací výztuž vykázána v řezu na běžné metry.
- Vkládané prvky do bednění ovliví dle technologického předpisu výroby.
- Základovou spáru nutno převěřit geologem nebo statikem a potvrdit její únosnost.
- Únosnost základové spáry se předpokládá **150 kPa**.
- Základovou spáru chránit před klimatickými vlivy (promrzání, rozbednění) vrstvou betonu C8/10 tl. 100 mm, která zároveň slouží jako rovný podklad pro položení výztuže.
- Rozbedňová zeminu základové spáry nutno odčistit.
- Hydroizolací chránit vrstvou betonu nebo geotextilií.
- Pro hutnění zemin dodržet technologické podmínky hutnění vycházející z použitých zemin (soudržná, nesoudržná).
- V souladu s ČSN 72 1006-Kontrola hutnění zemin a syparin musí být dodržena podmínka $E_{\text{min}}/E_{\text{max}} < 2,0$, přičemž $E_{\text{min}} \geq 45\text{MPa}$.
- Základové konstrukce budou upraveny po odhalení skutečného stávajícího stavu.

TOLERANCE VÝTAHOVÉ ŠACHTY

čelní stěna -0/ +5 mm
ostatní stěny -0/ +20 mm
záporná odchylka je myšlená směrem do šachty

BETON (základy)	C18/20-X0
BETON (základ vyztužený)	C20/25-XC2-XA1-CI 0,4-Dmax 22-S3
BETON (dojezd VS, deska)	C20/25-XC2-XA1-CI 0,4-Dmax 22-S3
NÁROST PĚVNOSTI BETONU	BEŽNÝ
NÁVRHOVÉ DÍLE	ČSN EN 1992-1-1; ČSN EN 206+A1
KRYTÍ SPOJNÍ	min. 30 mm
KRYTÍ HORNÍ	min. 30 mm
OCEL	B 500, KARI
UVÁŽENÉ DĚLKY JSOU VZTAŽENY K OSE PRUTU.	
POLYMERŮ OBLOUKŮ JSOU VZTAŽENY KE STŘEDNICI.	
NEZNÁMÉNA PŮLMY JSOU I 27 Dp,mm (TAB. 8.1).	
NEZNÁMÉNA ÚHLY JSOU 45°, 90° resp 180°.	
CELKOVÉ DĚLKY VLOŽEK JSOU STŘIŽNÉ DĚLKY.	
ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ "x".	

Půdorysné schéma:

 $\pm 0,000 = 276,80$

PŘÍSTAVBA A REKONSTRUKCE SPORTOVNÍ HALY CHRUDIM, I. ETAPA								
Tyršovo náměstí č.p. 249 a 12, Chrudim II, k.ú. Chrudim p.č. st. 990, st. 1095 a 515/2								
SPEC. ODBĚRNÍK	Investor:		Město Chrudim, Ressellovo náměstí 77, Chrudim 537 01			Č. para		
	Objednatel:							
	Zodpovědný projektant		Město Chrudim, Ressellovo náměstí 77, Chrudim 537 01			Autorizováno		
	Hlavní inženýr projektu		Kecsl					
	Ing. Otakar Vašák		Ing. Otakar Vašák					
GENERALNÍ PROJEKTANT	PROJEKCE Z	Jméno	Ing. Otakar Vašák	Jméno	Ing. Otakar Vašák	Jméno		
PROJEKTANT ČÁSTI	PROJEKCE Z s.r.o., Tovární 290, Chrudim 537 01 tel. +420 460 622 833.							
	Zodpovědný projektant		Výpočetník		Kecsl		Autorizováno	
	Ing. Patrik Štancil, Ph.D.		Ing. Tomáš Dobrovolský					
	STATIKA 3							
	STATIKA 3 STRUCTURE s.r.o., Moravský Budějovický náml. č.ŠA 39, 676 02							
IDENTIFIKAČNÍ PRŮBĚH	sestupu dokumentace:		prohlašuji č.:		datum expedice:		datum editace:	měřítko:
	DPS		D12 STATIKA		03/2022			150
	zakázka:		název výkresu:				číslo výkresu:	
	6708		S002 - ZÁKLADY - TVAR A VÝZTUŽ				D 1.2.03	

VÝPIS OCELI PRO PŘÍPADNOU NIKU

Výkaz materiálu - Ocel S 235			
Číslo	Položka	Počet (ks)	Hmotnost (kg)
01	I200 3500	2	183.40
P1	P5 - 50/200	5	1.95
HMOTNOST CELKEM:			185.36kg

Poznámka: uvedený výkaz je jako čistý (tzn. bez rezerv na prostřih a spojovací materiál)